

CTM AMBIENTE

CTM Ambiente è presente nel mercato dell'insonorizzazione fin dal 1994, prima come parte integrante di C.T.M. S.p.A., leader italiano nelle coibentazioni termoacustiche, e dal 2001 come società autonoma. Grazie ad un team di tecnici esperti CTM Ambiente fornisce ai propri clienti soluzioni personalizzate e chiavi in mano per risolvere le più svariate problematiche di inquinamento acustico.

C.T.M. Ambiente progetta, realizza ed installa:

- sistemi di insonorizzazione per turbine a gas completi di cabinati acustici, condotti di aspirazione, camini di scarico e impianti di filtrazione e ventilazione;
- silenziatori per l'aria comburente e per i camini delle caldaie,
- sistemi insonorizzanti per torri evaporative, scambiatori di calore, impianti di condizionamento e ventilazione;
- cabinati fonoisolanti per turbine a vapore, alternatori, pompe, compressori e macchine di ogni genere;
- shelter monoblocco climatizzati per quadri elettrici e trasformatori;
- container insonorizzanti per gruppi elettrogeni;
- cabine insonorizzate per postazioni di controllo;
- silenziatori a risonanza ed assorbimento per applicazioni civili, industriali e navali;
- silenziatori per valvole di scarico all'atmosfera di vapore e fluidi pericolosi;
- pareti acustiche, barriere fonoisolanti e schermi mobili;
- porte acustiche ad alto isolamento per ogni applicazione.

Partner di riferimento dei principali attori del mercato dell'energia, C.T.M. Ambiente supporta i propri clienti dall'analisi del problema al collaudo in opera con un'organizzazione ed un sistema di garanzia della qualità certificati.

C.T.M. Ambiente S.r.l. are present on soundproofing market since 1994, first as a branch of C.T.M. S.p.A., Italian leader in thermal and acoustical insulation market and since 2001 as independent company.

Thanks to a team of skilled technicians, C.T.M. Ambiente are able to satisfy customer requests with customized and turn key solution, solving any kind of noise pollution problems.

C.T.M. Ambiente design, manufacture and install as follows:

- complete soundproofed systems for gas turbines including noise enclosures, inlet ducts, exhaust chimney and filtration / ventilation air systems;
- silencers for suction air and for boiler stacks;
- soundproofed systems for evaporative towers, heat exchangers, ventilation fans, air conditioning plants;
- noise enclosures for steam turbine, generators, pumps, compressors and any type of machines;
- single-block air conditioned shelters for switchboards and electricity transformers;
- soundproofed containers for generating sets;
- personnel soundproofed booths for control rooms;
- absorption and resonance silencers for civil, industrial and naval application;
- silencers for steam and dangerous fluid vent valves to atmosphere;
- acoustic walls, soundproofing barriers and movable screens;
- high performance acoustic doors for every application.

Partner of the most important Companies dealing with energy, C.T.M. Ambiente support their customers from noise problem analysis to final test at site, by a well-organized and certified quality guarantee system.



PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE IMPIANTI DI INSONORIZZAZIONE

C.T.M. Ambiente S.r.l.

Via Murri, 12

20013 Magenta (MI)

Tel. +39 02 97213.1

Fax +39 02 97213377

info@ctmambiente.com

www.ctmambiente.com

