

FARAL



SOCIETÀ DEL GRUPPO ZEHNDER

Via Ponte Alto, 40
I-41011 Campogalliano (MO)
Tel. +39 059.8890711
Fax +39 059.527236
info@faralitalia.it
www.faral.com

FARAL Spa, un'azienda il cui nome è, da più di 40 anni, direttamente associato alla tecnologia di punta per il riscaldamento domestico. Il primo radiatore in alluminio pressofuso prodotto al mondo è nato con Faral. Le materie prime utilizzate per la produzione dei radiatori Faral sono leghe di alluminio espressamente studiate per la realizzazione di particolari complessi. L'alluminio è dotato di eccezionali caratteristiche di trasmissione di calore, ottimizzate sin dalle fasi iniziali della progettazione dei radiatori FARAL al fine di garantire il comfort completo degli ambienti. L'alluminio, con la sua elevata conducibilità, reagisce molto rapidamente alle variazioni di temperatura del fluido che lo attraversa e la bassissima inerzia termica consente di rispondere quasi in tempo reale al sistema di regolazione. Questa peculiarità, dovuta anche ad un basso contenuto d'acqua, costituisce una fonte d'apprezzabile risparmio d'energia. Specifici trattamenti multistadio, inoltre, precedono la verniciatura conferendo alle superfici esterne ed interne una resistenza ottimale alle aggressioni della corrosione causata dall'acqua d'impianto e dell'ambiente in cui il radiatore è installato. I radiatori Faral sono sottoposti ai controlli tecnici ed estetici più rigorosi, prima della prova finale di tenuta idraulica, conforme alla norma EN 442-1.



FARAL Spa is a company, whose name has been closely associated with vanguard technology in the field of domestic heating for more than 40 years. The first die-cast aluminium radiator in the world was born with Faral. The raw materials employed for the manufacturing of Faral radiators are aluminium alloys, specifically developed to enable complex items to be produced. Aluminium is an excellent heat conductor and this ability has been optimised since the early stages of the designing of FARAL radiators to guarantee comfort in any environment. Aluminium with its high conductivity reacts swiftly to changes in the temperature of the fluid circulating inside it and its low thermal inertia allows it to respond instantly to thermostatically controlled systems. This ability, combined with a low water content, constitutes a substantial saving of energy. The radiators undergo specific multi-stage treatments before the final coating, making the external and internal surfaces highly resistant to the corrosive action of the water in the system and the surrounding environment. FARAL radiators are subjected to strict technological and aesthetical controls before they undergo the final leakage test to ensure they comply with the EN 442-1 standard.